

KEPSTAN®

7003

KEPSTAN® PEKK树脂是以聚醚酮酮（PEKK）为分子主链的高度稳定的高性能热塑性塑料。它在固态呈半结晶态结构，具有机械强度和热强度与耐化学腐蚀性和阻燃性等优异的综合性能。

在KEPSTAN®系列中，7000系列具有独特的结晶特性，同时能显著降低加工温度，而8000系列则结晶性更强。由于熔融温度降低（®降低25℃），而且Tg高于160℃，KEPSTAN®7000系列树脂在结构型应用中的连续纤维增强复合材料领域具有很好的作用。

KEPSTAN® 7000系列包含一种中等流动性牌号KEPSTAN®7002和一种高流动性牌号KEPSTAN® 7003，两种产品均为非填充型聚醚酮酮树脂，可满足广泛的熔融加工技术要求，包括挤出、注塑、纤维浸渍、固结和复合成型技术等。

KEPSTAN® PEKK树脂

采用粒料和粉料两种供货形式，粉料包含多种不同粒径。标准包装规格包括20公斤球状颗粒箱装和10公斤粉末箱装。

性能	价值	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	12	cm³/10min	ISO 1133
温度	380	°C	-
	716	°F	-
载荷	1	kg	-
	2.2	lb	-
机械性能			
拉伸模量	3800	MPa	ISO 527-1/-2
	551000	psi	
简支梁冲击强度, +23°C	22	kJ/m²	ISO 179/1eU
	10.5	ftlb/in²	
简支梁冲击强度, -30°C	18	kJ/m²	ISO 179/1eU
	8.56	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, +23°C	4.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
	2.14	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	4	kJ/m²	ISO 179/1eA
	1.9	ftlb/in²	
热性能			
热变形温度, 1.80 MPa	172	°C	ISO 75-1/-2
	342	°F	
氧指数	35	%	ISO 4589-1/-2
电性能			
相对介电常数, 1MHz	2.6	-	IEC 60250
其它性能			
密度	1290	kg/m³	ISO 1183
	1.29	g/cm³	

干燥温度和时间：150°C为3-4小时，120°C为6-8小时

加工温度：340 – 360°C

温度设置—注塑：后段320°C / 中段：340°C / 前段350°C / 喷嘴360°C

KEPSTAN[®]

7003

成型温度（促进模穴填充和聚合物结晶）：230 - 250°C

温度设置—挤出：功能区1/2/3/4：290°C/ 320°C/ 350°C/ 340°C 口模：340°C

加工方法

注塑, 异型材挤出成型

供货形式

粒料, 粉料

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲